



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup	Anzahl Sitze:	5
	p	Anzahl Vorbesitzer:	3
Erstzulassung:	11/2019	Lackierung:	Mondstein Grau/E:Vulkan
Kilometerstand:	68.299 km		Grau
Kraftstoff:	Benzin	Innenraumfarbe:	Schwarz
Leistung:	133 kW (181 PS)	Innenausstattung:	Teilleider
Getriebeart:	Automatik	HSN/TSN:	1844 / AJE
Hubraum:	1.598 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

Opel Grandland X

Innovation+Pano+LED+AHK+Kamera+Navi

Ausstattungen

ABS	Abstandswarner	Alarmanlage	Allwetterreifen
Ambiente-Beleuchtung	Armlehne	Beheizbare Frontscheibe	Beheizbares Lenkrad
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung
HU neu	Isifix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Panorama-Dach
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung	Sitzheizung hinten	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	USB	Zentralverriegelung	

Beschreibung

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink, Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL), Dach schwarz lackiert, Ergonomiesitz vorn rechts, Frontscheibe heizbar (ThermaTec), Grip-Control, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Panoramadach (Glas) mit Sonnenrollo elektrisch, Reserverad als Notrad, Rückfahrkamera, Steckdose 230V, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Innenraum-Paket, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isifix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isifix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Motor 1,6 Ltr. - 133 kW 16V Turbo, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz, USB-Schnittstelle

Opel Grandland X
Innovation+Pano+LED+AHK+Kamera+Navi

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669