



## Technische Daten

<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug	<b>Anzahl Türen:</b>	4/5
<b>Kategorie:</b>	Limousine	<b>Anzahl Sitze:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	02/2022	<b>Anzahl Vorbesitzer:</b>	1
<b>Kilometerstand:</b>	73.203 km	<b>Lackierung:</b>	Pure White
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Leistung:</b>	221 kW (301 PS)	<b>Innenausstattung:</b>	Stoff
<b>Getriebeart:</b>	Automatik	<b>HSN/TSN:</b>	0603 / CMJ
<b>Hubraum:</b>	1.984 ccm		

## Kraftstoffverbrauch & CO<sub>2</sub>-Emission\*

<b>Schadstoffklasse:</b>	Euro6d
<b>Umweltplakette:</b>	4 (Grün)

# Volkswagen Golf GTI Clubsport

## 2.0TSI+LED+Navi+Klima+PDC+ACC

### Ausstattungen

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner	Alarmanlage
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht	Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperr e HU neu	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Garantie
	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Partikelfilter	Regensensor	Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sportfahrwerk	Sportsitze	Spurhalteassistent
Start/Stopp-Automatik	Touchscreen	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung

### Beschreibung

#### Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Sprachbedienung, Touchscreen, Bluetooth, USB), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memory, Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media, Einparkhilfe vorn und hinten, Fahrerassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sonderlackierung Pure-White

#### Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), Antennen-Diversity, App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto), Ausstattung GTI, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dachspoiler Motorsport, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Differentialsperre (Vorderachse), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch, Fahrerassistenz-System: Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung, Fahrerassistenz-System: Fahrprofilwahl, Fahrerassistenz-System: Müdigkeitserkennung, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrerassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fahrerassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas getönt, Fußgänger-Schutzsystem (passiv), Fußmatten Textil, Fußraumbeleuchtung vorn LED (Farbe einstellbar), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Metal Chrome, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Karosserie: 5-türig, Keyless-Start, Kopfstützen hinten (3-fach), Lautsprecher (7, vorn und hinten),

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Volkswagen Golf GTI Clubsport 2.0TSI+LED+Navi+Klima+PDC+ACC

LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen beleuchtet, Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtweitenregelung automatisch, LM-Felgen, Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Motor 2,0 Ltr. - 221 kW TSI, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten, Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Pedale Edelstahl, Progressivlenkung, Radioempfang digital (DAB+), Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Seitenairbag vorn mit Kopf-Airbag-Einheit, Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X), Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Stabilisator vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verbandkasten und Warndreieck, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

Volkswagen Golf GTI Clubsport  
2.0TSI+LED+Navi+Klima+PDC+ACC

## Unsere Anschrift

### **Auto Zeh GmbH**

Wallufer Straße 12  
65343 Eltville am Rhein

**Telefon:** 06123 9066-100

**Fax:** 06123 9066-669