



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	Limousine	Anzahl Sitze:	5
Erstzulassung:	03/2021	Anzahl Vorbesitzer:	1
Kilometerstand:	35.387 km	Lackierung:	Mondsteingrau
Kraftstoff:	Hybrid (Benzin/Elektro)	Innenraumfarbe:	Schwarz
Leistung:	180 kW (245 PS)	Innenausstattung:	Stoff
Getriebeart:	Automatik	HSN/TSN:	0603 / CLC
Hubraum:	1.395 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

Volkswagen Golf VIII Lim. GTE +LED+Navi+Sitzh

v+h+Standhz.+

Ausstattungen

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne	Bluetooth
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Plug-in-Hybrid	Reifendruckkontrolle	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sitzheizung hinten	Sommerreifen
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Standheizung	Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung

Beschreibung

Sonderausstattung:

Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sonderlackierung Mondsteingrau uni, Winter-Paket Premium inkl. Standheizung

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Akustischer Fußgängerschutz, Außensound (e-sound), Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), Antennen-Diversity, Ausstattung GTE, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dachspoiler, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Doppeltonhorn, Einparkhilfe vorn und hinten, Elektromotor 70 kW (Hybridantrieb), Elektron. Differentialsperre (XDS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch, Fahrassistenten-System: Fahrprofilwahl, Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung, Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas getönt, Fußgänger-Schutzsystem (passiv), Fußmatten Textil, Fußraumbelichtung vorn LED (Farbe einstellbar), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten LED, Hybrid 180 kW Plug-in (Motor 1,4 Ltr. - 110 kW TSI), Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Metal Chrome, Innenspiegel abblendbar, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Karosserie: 5-türig, Keyless-Start, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, Kopfstützen hinten (3-fach), Ladekabel (Wechselstrom), Lautsprecher (7, vorn und hinten), LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen beleuchtet, Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtweitenregelung automatisch, LM-Felgen, Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Volkswagen Golf VIII Lim. GTE +LED+Navi+Sitzh v+h+Standhz.+

hinten, Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Pedale Edelstahl, Plug-in Hybrid, Progressivlenkung, Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, regulierbar, Scheinwerfer LED Plus, Seitenairbag vorn mit Kopf-Airbag-Einheit, Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X), Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Scale Paper, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Stabilisator vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verbandkasten und Warndreieck, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

Fahrtür nachlackiert

Volkswagen Golf VIII Lim. GTE +LED+Navi+Sitzh
v+h+Standhz.+

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669